

DECYZJA

Starosta Płoński, ul. Płocka 39, 09-100 Płońsk, działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Tekst jednolity: Dz. U. z 2016r. poz. 23), zwanej dalej ustawą KPA
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Tekst jednolity: Dz. U. z 2016r. poz. 672), zwanej dalej ustawą POŚ

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Mondelez Polska Production Sp. z o.o., ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, NIP: 107-000-39-26, Regon: 140457774, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 Ton/dobę, znajdującej się w Fabryce Ciastek w Płońsku przy ul. Mazowieckiej 5, 09-100 Płońsk.

UDZIELAM

pozwolenia zintegrowanego zakładowi Mondelez Polska Production Sp. z o.o., ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, NIP: 107-000-39-26, Regon: 140457774, KRS: 0000250508, na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 Ton/dobę, znajdującej się w Fabryce Ciastek w Płońsku przy ul. Mazowieckiej 5, 09-100 Płońsk.

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Instalacja w Fabryce Ciastek w Płońsku to kilka zespołów stacjonarnych, powiązanych technologicznie urządzeń technicznych służących do produkcji pieczywa cukierniczego.

Instalacje wchodzące w skład instalacji IPPC:

- Instalacja do magazynowania i transportu mąki,
- Instalacja do mielenia i transportu cukru,
- Instalacja do magazynowania, uplastyczniania i transportu tłuszczu,
- Instalacja do magazynowania i transportu masy jajowej,
- Instalacja do magazynowania i transportu syropu glukozowego,
- Instalacja do magazynowania i transportu czekolady,
- Instalacja do produkcji nadzień tłustych,
- Instalacja do produkcji nadzień żelujących,
- Instalacja do produkcji nadzień PRINCE,
- Linia nr 1 do produkcji pieczywa miękkiego (Lubisie),

- Linia nr 3 do produkcji pieczywa miękkiego (Lubisie),
- Linia nr 4 do produkcji pieczywa miękkiego (Lubisie),
- Linia nr 5 do produkcji pieczywa twardego z dodatkami (Granola),
- Linia nr 6 do produkcji pieczywa twardego z dodatkami (Pieguski, Granola, cookie filled),
- Linia nr 7 do produkcji Delicji Szampańskich, biszkoptów, milka sandwich i milka prince,
- Linia nr 8 do produkcji Delicji Szampańskich i biszkoptów.

Instalacje nie będące instalacjami IPPC, znajdujące się na terenie zakładu, powiązane technologicznie z instalacjami IPPC i objęte niniejszą decyzją:

- Centralna paletyzacja,
- Centralna instalacja chłodnicza,
- Instalacja sprężonego powietrza z kompresorami,
- Kotłownia i instalacje pary i kondensatu,
- Instalacje kanalizacyjne i podczyszczalnia ścieków,
- Instalacja kanalizacji deszczowej.

2. Charakterystyka i zdolności przerobowe.

Instalacja podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu stanowi instalację do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 Ton. Przedmiotowa instalacja to zespół stacjonarnych, powiązanych technologicznie, urządzeń technicznych służących do produkcji pieczywa cukierniczego. Głównymi produktami zakładu są: pierniki i herbatniki oblewane czekoladą, ciastka miękkie nadziewane (Lubisie), herbatniki i ciastka kruche zawierające czekoladę i inne dodatki, delicje.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym zlokalizowana jest na terenie działek ewid. nr 987/8, 988 i 989/1 w miejscowości Płońsk (Gmina Miasto Płońsk, powiat płoński, woj. mazowieckie) przy ul. Mazowieckiej 5, 09-100 Płońsk.

3. Bilans masowy i rodzaj wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.

Zużycie mediów:

Energia elektryczna	- ok. 8200 MWh/rok,
Energia cieplna	- ok. 7800 GJ/rok,
Gaz ziemny wysokometanowy	- ok. 2 800 000 m ³ /rok,
Gaz propan-butan	- ok. 4400 kg/rok,

Surowce:

Mąka	- ok. 20 000 Mg/rok,
------	----------------------

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów.

1. Emisja gazów i pyłów do powietrza.

A) Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisje substancji do powietrza.

Źródła emisji zanieczyszczeń na terenie Zakładu Fabryki Ciastek w Płońsku:

- Kotłownia zakładowa – nie należy do instalacji IPPC,
- Piece piekarnicze – należą do instalacji IPPC,
- Spawalnia – nie należy do instalacji IPPC,
- Dygestorium – nie należy do instalacji IPPC,
- Zbiorniki materiałów sypkich (silosy) – należą do instalacji IPPC,

Wyszczególnia się następujące instalacje emitujące zanieczyszczenia pyłowo - gazowe do powietrza w sposób zorganizowany objęte pozwoleniem zintegrowanym.

- Instalacja Nr 1: Linia technologiczna do wypieku pieczywa L1,
- Instalacja Nr 2: linia technologiczna do wypieku pieczywa L3,
- Instalacja Nr 3: linia technologiczna do wypieku pieczywa L4,
- Instalacja Nr 4: linia technologiczna do wypieku pieczywa L5,
- Instalacja Nr 5: linia technologiczna do wypieku pieczywa L6,
- Instalacja Nr 6: linia technologiczna do wypieku pieczywa L7,
- Instalacja Nr 7: linia technologiczna do wypieku pieczywa L8,
- Instalacja nr 8: zbiorniki magazynowe materiałów sypkich.

Charakterystyka instalacji:

1. Linie do wypieku pieczywa L1, L3, L4, L5, L6, L7 i L8 wyposażone są w piece tunelowe do wypieku zasilane gazem ziemnym z zainstalowanymi zespołami palników. Gazy odlotowe powstające w trakcie spalania paliwa odprowadzane są w sposób zorganizowany oddzielnymi emitarami stalowymi z wylotem zadaszonym umieszczonym w dachu.
2. Zbiorniki magazynowe materiałów sypkich – w skład instalacji wchodzi 8 sztuk zbiorników magazynowych powiązanych technologicznie o poj. 105m³ każdy, łączna pojemność instalacji wynosi 840m³. Emisja pyłu występuje na skutek procesów przeładunku. Zanieczyszczenia odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem dla wszystkich zbiorników – całej instalacji – E11.

Wyszczególnienie źródeł emisji objętych pozwoleniem:

Linia technologiczna L1

Źródło Nr 1 – piec tunelowy do bezpośredniego wypieku wyposażony w 4 palniki o mocy 350 kW każdy (łącznie 1400 kW)

Linia technologiczna L3

Źródło Nr 2 – piec tunelowy wyposażony w 2 palniki o mocy 350 kW każdy i 1 palnik o mocy 100 kW (łącznie 800 kW)

Linia technologiczna L4

Źródło Nr 3 – piec tunelowy wyposażony w 3 palniki o mocy 350 kW każdy i 1 palnik o mocy 100 kW (łącznie 1150 kW)

Linia technologiczna L5

Źródło Nr 4 – piec tunelowy wyposażony w 4 palniki o mocy 350 kW każdy i 19 palników o mocy 18kW każdy (łącznie 2768 kW)

Linia technologiczna L6

Źródło Nr 5 – piec tunelowy wyposażony w 5 palników o mocy 255 kW każdy (łącznie 1278 kW)

Linia technologiczna L7

Źródło Nr 6 – piec tunelowy wyposażony w 3 palniki o mocy 256 kW każdy (łącznie 768 kW)

Linia technologiczna L8

Źródło Nr 7 – piec tunelowy wyposażony w 3 palniki o mocy 232 kW każdy łącznie 696 kW)

Zbiorniki magazynowe na mąkę 8 sztuk o poj. 105m³ każdy (łącznie 840 m³)

Źródło Nr 8 – wyrzutnia odpowietrzająca zbiorniki

Wyszczególnienie i określenie parametrów technicznych emitorów przyporządkowanych do poszczególnych źródeł emisji oraz parametrów emisji.

Nr źródła	Instalacja	Nr emitora	Rodzaj emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas emisji [h/r]	Temp. gazów [K]	Obliczeniowa prędkość wylotowa gazów [m/s]
Nr 1	L1	E2a	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E2b	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E2c	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E2d	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
Nr 2	L3	E3a	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E3b	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E3c	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
Nr 3	L4	E8a	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E8b	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E8c	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E8d	s, z	9	0,25	8200	669	0,0
		E7a	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7b	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7c	s, z	10	0,25	8200	669	0,0

Nr 4	L5	E7d	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7e	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7f	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7g	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
		E7g	s, z	10	0,25	8200	669	0,0
Nr 5	L6	E4a	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E4b	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E4c	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E4d	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E4e	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
Nr 6	L7	E5a	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E5b	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E5c	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
Nr 7	L8	E6a	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E6b	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
		E6c	s, z	9	0,4	8200	669	0,0
Nr 8	zbiorniki	E11	s, z	25	0,2	800	293	0,0

Legenda: s- emitor stalowy, z- emitor zadaszony

B) Dopuszczalne wielkości emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego eksploataowania instalacji.

Emisja maksymalna godzinowa, średnia godzinowa i roczna dla poszczególnych emitorów należących do IPPC.

Nazwa substancji	Każdy z emitorów E2a, E2b, E2c, E2d, E3a, E3b, E8a, E8b, E8c, E7a, E7b, E7c, E7d	Każdy z emitorów E3c, E8d	Każdy z emitorów E7e, E7f, E7g, E7h	Każdy z emitorów E4a, E4b, E4c, E4d, E4e	Każdy z emitorów E5a, E5b, E5c	Każdy z emitorów E6a, E6b, E6c
	Emisja max [kg/h]	Emisja max [kg/h]	Emisja max [kg/h]	Emisja max [kg/h]	Emisja max [kg/h]	Emisja max [kg/h]
SO ₂	0,00296	0,00084	0,0035	0,0021	0,0021	0,00195
NO ₂	0,0473	0,01352	0,0564	0,0335	0,0344	0,0312
CO	0,01331	0,0038	0,01586	0,0094	0,00967	0,00876
Pył PM10	0,00055	0,00016	0,00066	0,0004	0,0004	0,00036
Pył PM 2,5	0,000275	0,00008	0,00033	0,0002	0,0002	0,00018
Nazwa substancji	Emisja średnia [kg/h]	Emisja średnia [kg/h]	Emisja średnia [kg/h]	Emisja średnia [kg/h]	Emisja średnia [kg/h]	Emisja średnia [kg/h]

SO ₂	0,001924	0,00055	0,0023	0,0014	0,00136	0,00127
NO ₂	0,030745	0,00879	0,0367	0,0218	0,02236	0,02028
CO	0,0086515	0,00247	0,0103	0,0061	0,00628	0,00569
Pył PM10	0,0003575	0,000104	0,00043	0,0003	0,00026	0,00023
Pył PM 2,5	0,0001787	0,000052	0,00022	0,0001	0,00013	0,000117
Ej Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja roczna [Mg/a]
SO ₂	0,015838	0,00449	0,0189	0,0112	0,01124	0,01044
NO ₂	0,253098	0,07235	0,3018	0,1795	0,1841	0,1670
CO	0,0712186	0,02033	0,0849	0,0505	0,0517	0,0469
Pył PM10	0,002943	0,00086	0,0035	0,0021	0,00214	0,00193
Pył PM 2,5	0,001472	0,00043	0,0018	0,0011	0,00107	0,00096

Emisja pyłu dla pojedynczego zasobnika.

Każdy z silosów	Emisja godzinowa [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył całkowity	0,01	0,001
Pył PM10	0,01	0,001
Pył PM 2,5	0,005	0,0005

Emisja łączna pyłu całkowitego dla zespołu silosów wyniesie ok. 0,008 Mg/rok (w tym pyłu PM10 wyniesie 0,008 Mg/rok, pyłu PM2,5 natomiast 0,004 Mg/rok).

Łączna emisja roczna dla źródeł należących do IPPC.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	0,0867
w tym pył PM2,5	0,0433
w tym pył PM10	0,0867
dwutlenek siarki	0,413
tlenki azotu jako NO ₂	6,59
tlenek węgla	1,853

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

C) Monitoring wielkości emisji substancji do powietrza.

Odstępuje się od nałożenia na prowadzącego instalację bezpośredniego monitoringu wielkości emisji wykraczającego poza wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody,

Nakłada się na prowadzącego instalację prowadzenie monitoringu pośredniego emisji z instalacji objętych pozwoleniem poprzez:

- kontrolę i ewidencję wielkości produkcji poprzez prowadzenie rejestru zużycia surowców i powstającego produktu
- okresową kontrolę co najmniej raz w roku stanu technicznego urządzeń do redukcji emisji pyłu.

D) Sposób przekazywania informacji i danych prowadzony w ramach monitoringu.

Odstępuję się od nałożenia na prowadzącego instalację szczegółowego określenia sposobu przekazywania informacji i zakresu danych w niej zawartych w ramach prowadzonego monitoringu.

E) Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

W celu dotrzymania warunków emisji zobowiązuje się prowadzącego instalację do okresowych przeglądów co najmniej raz w roku stanu technicznego urządzeń do redukcji emisji pyłu do powietrza oraz kontroli stanu technicznego instalacji, a tym samym utrzymywanie emisji na poziomie nie powodującym przekroczeń w zakresie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu wraz z marginesem tolerancji oraz wartości odniesienia w zakresie stężeń uśrednionych dla 1 godz. i roku kalendarzowego.

F) Usytuowanie stanowisk pomiarowych wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania na niżej wymienionych stanowiskach pomiarowych /na emitorach/ objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym zgodnie z aktualnie obowiązującą Polską Normą.

Symbol	Nazwa emitora	Króćce pomiarowe
E2a	Linia L1	Tak
E2b	Linia L1	Tak
E2c	Linia L1	Tak
E2c	Linia L1	Tak
E2d	Linia L1	Tak
E3a	Linia L3	Tak
E3b	Linia L3	Tak
E3c	Linia L3	Tak
E8a	Linia L4	Tak
E8b	Linia L4	Tak
E8c	Linia L4	Tak
E8d	Linia L4	Tak
E7a	Linia L5	Tak
E7b	Linia L5	Tak
E7c	Linia L5	Tak
E7d	Linia L5	Tak
E7e	Linia L5	Tak
E7f	Linia L5	Tak

E7g	Linia L5	Tak
E7h	Linia L5	Tak
E4a	Linia L6	Tak
E4b	Linia L6	Tak
E4c	Linia L6	Tak
E4d	Linia L6	Tak
E4e	Linia L6	Tak
E5a	Linia L7	Tak
E5b	Linia L7	Tak
E5c	Linia L7	Tak
E6a	Linia L8	Tak
E6b	Linia L8	Tak
E6c	Linia L8	Tak
E11	silosy	Nie

2. Emisja hałasu do środowiska.

a) Ustalam dopuszczalny poziom emisji wyznaczony dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq, D}$ i $L_{Aeq, N}$, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy POŚ w następujący sposób:

- Dla pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej – 50 dB
- Dla pory nocy w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej – 40 dB
- Dla pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej – 55 dB
- Dla pory nocy w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej – 45 dB
- Dla pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej z usługami – 55 dB
- Dla pory nocy w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej z usługami – 45 dB

b) Ustalam dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu w następujący sposób:

Wyszczególnienie źródeł hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami:

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w porze dziennej	Czas pracy w porze nocnej
1	2	3	
1h	Układ odpylania z premiksów przy budynku technologicznym	2 h 40 min. / 8 h	2 h 40 min. / 8 h
2h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji na linii E6	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h
3h	Układ wentylacji obudowa	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h
4h	Układ wentylacji obudowa czerpnia	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h
5h	Czerpnia pom sprężarkowni	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h
6h	Wyrzutnia z pom. sprężarkowni	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h
7h	Rozładunek surowców płynnych - pompa	90 min. / 8 h	0
8h	Czerpnia sprężarkowni przy koszach zasypowych	30 min. / 1 h	30 min. / 1 h

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w porze dziennej	Czas pracy w porze nocnej
1	2	3	
	(spr. Pomocnicze)		
9h	Silnik samochodu na biegu jałowym podczas załadunku	90 min./ 8 h	0
10.1-4h	Chłodnia wody basenowej I (stacja wentylatorów)	16 h	8 h
10.5-6h	Chłodnia wody basenowej II (wieża chłodnicza)	16 h	8 h
11.1h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji przy magazynie wyrobów gotowych (przy pomieszczeniu kierowców)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
11.2h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji przy magazynie wyrobów gotowych (przy pomieszczeniu kierowców)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
11.3h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji przy magazynie wyrobów gotowych (przy pomieszczeniu kierowców)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
11.4h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji przy magazynie wyrobów gotowych (przy pomieszczeniu kierowców)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
11.5h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji przy magazynie wyrobów gotowych (przy pomieszczeniu kierowców)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
12.1h	Agregat skraplający APTX 13,5 Tropic przy magazynie wyrobów gotowych (przy stanowisku załadunku)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
12.2h	Agregat skraplający APTX 19 Tropic przy magazynie wyrobów gotowych (przy stanowisku załadunku)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
12.3h	Agregat skraplający APTX 13,5 Tropic przy magazynie wyrobów gotowych (przy stanowisku załadunku)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
12.4h	Agregat skraplający APTX 19 Tropic przy magazynie wyrobów gotowych (przy stanowisku załadunku)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
13h	Agregat skraplający (przy magazynie w części południowej zakładu)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
14h	2x Agregat skraplający APTX-6 Tropic (przy magazynie w części południowej zakładu)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
15h	Agregat CBGE ZB76 KB 2P (przy magazynie w części południowej zakładu)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
16h	Agregat skraplający magazynu chłodzącego czekolady (na dachu)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
17h	Agregat skraplający pom. Tonelli (na dachu)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
18.1h	Agregat skraplający ERAD 140 E -SL 002 (magazyn wyrobów gotowych)	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
18.2h	Centrala wentylacyjna VTS Ventus VS 100 (magazyn wyrobów gotowych)	16 h	8 h
19h	Czerpnia ścienna magazynu wyrobów gotowych	16 h	8 h

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w porze dziennej	Czas pracy w porze nocnej
1	2	3	
20h	Agregat skraplający Lennox ASH 200 D	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
21.1h	Centrala wentylacyjna VTS Ventus VS 55	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
21.2h	Jednostka zewnętrzna klimatyzacji - Lennox NHM 60	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.1h	Agregat skraplający YCSA 100 TP 380 T	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.2h	Agregat skraplający YLAA 0350HE50	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.3h	Chłodnica wentylatorowa GFH080.3B/2x4	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.4h	Agregat skraplający YORK YLCA 150-TP-380T	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.5h	Chłodnica wentylatorowa Stefani SDNL 063/3 C4DV	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.6h	Chłodnica wentylatorowa GUNTER GFH 067C/3-N(S)-F6 4P	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
22.7h	Agregat skraplający York YLAE 190 LT	30 min./ 1 h	30 min./ 1 h
23h	Dmuchawy podczyszczalni ścieków	240 min. /6 h*	240 min. /6 h*
hp	Hala produkcyjna	16 h	8 h

*Podczas doby podczyszczalnia pracuje w czterech cyklach i podczas każdego cyklu dmuchawy pracują 240 minut, czyli podczas doby 4x240min

Wszystkie urządzenia emitujące hałas, znajdujące się na terenie Fabryki Ciastek w Płońsku pracują tylko w jednym wariancie. Zakład nie przewiduje pracy urządzeń emitujących hałas w innych wariantach.

c) Monitoring hałasu.

Odstępuję się od zobowiązania prowadzącego instalacje do prowadzenia monitoringu emisji hałasu wykraczającego poza wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

3. Pobór wody, odprowadzanie ścieków.

3.1 Pobór wody.

Dla potrzeb instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego tj. Mondelez Polska Production Sp. z o.o. Fabryka Ciastek w Płońsku, wyłącznym źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych oraz bytowych pracowników wytwórni) jest wodociąg miejski.

Prognozowane ilości wykorzystywanej wody:

- na cele socjalno-bytowe – $Q_{sr.d} = 30 \text{ m}^3/\text{dobę}$; $Q_r = 10950 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- na cele technologiczne – $Q_{sr.d} = 170 \text{ m}^3/\text{dobę}$; $Q_r = 62050 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- na cele produkcyjne – $Q_{sr.d} = 20 \text{ m}^3/\text{dobę}$; $Q_r = 7300 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- całkowite roczne zużycie – $80300 \text{ m}^3/\text{rok}$

3.2. Odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych i przemysłowych.

Podczyszczone ścieki socjalno-bytowe i przemysłowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej w ilości:

- $Q_{\max,h} = 20 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{\text{śr.d}} = 330 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{\max,r} = 120450 \text{ m}^3/\text{rok}$

3.3. Odprowadzanie ścieków opadowo –roztopowych.

Podczyszczone ścieki opadowe i roztopowe wprowadzane są do Kanału Piaski w ilości:

- $Q_{\max,s} = 0,776 \text{ m}^3/\text{s}$ ($Q_{\max} = 698,4 \text{ m}^3$ w ciągu 15 min),
- $Q_{\text{śr.d}} = 0,089 \text{ m}^3/\text{s} = 7689,6 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{\max,r} = 21845,32 \text{ m}^3/\text{rok}$

Jakość dopuszczalna wód opadowych i roztopowych:

- Zawiesina ogólna – 100 mg/l,
- Węglowodory ropopochodne – 15 mg/l

Ocenę spełnienia powyższego warunku należy przeprowadzać na podstawie wykonywanych przez zakład co najmniej 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających.

Proponowane działania mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji ścieków.

Ze względu na charakter odprowadzanych wód, które występują bardzo nieregularnie i o różnej intensywności, brak jest możliwości ograniczania emisji wód opadowych i roztopowych. Emisja zanieczyszczeń jest ograniczana poprzez zastosowanie separatora substancji ropopochodnych, który także zatrzymuje część zawiesiny, dzięki czemu dotrzymane są wartości dopuszczalne.

Informacja o sposobie zagospodarowania osadów ściekowych.

Osady wytrącane z wód opadowych lub roztopowych to przede wszystkim: piasek, błoto oraz osady ropopochodne. Osady te zatrzymywane są przez separator i łapacz błota oczyszczane nie rzadziej niż raz w roku. Oczyszczaniem separatorów i osadników zajmuje się firma zewnętrzna.

Najlepsze dostępne techniki BAT.

Dokumenty referencyjne dla przemysłu spożywczego określają BAT wyłącznie dla ścieków przemysłowych. Nie określono BAT dla wód opadowych odprowadzanych z terenu zakładu. Podczyszczanie w separatorze wód opadowych i roztopowych, w celu uzyskania jakości wymaganej prawem polskim, spełnia wymagania najlepszych dostępnych techniki dla tego rodzaju emisji.

Sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia, a także rozmiar i warunki korzystania z wód w tych sytuacjach wraz z maksymalnym dopuszczalnym czasie trwania tych warunków.

O wystąpieniu awarii lub innej sytuacji mającej wpływ na istotne pogorszenie jakości

odprowadzanych ścieków należy niezwłocznie powiadomić Starostę Płońskiego, Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ciechanowie ul. Strażacka 6 06-400 Ciechanów oraz Wojewódzki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Warszawie Oddział Ciechanów ul. Powstańców Warszawskich 11, 06-400 Ciechanów.

4. Gospodarka odpadami.

4.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów.

Posiadacz odpadów:

Mondelez Polska Production Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 49
02-672 Warszawa
NIP: 107-000-39-26
REGON: 140457774

Zakład w Płońsku:

Fabryka Ciastek w Płońsku
ul. Mazowiecka 5
09-100 Płońsk

4.2. Rodzaje odpadów przewidywane do wytwarzania wraz ze źródłem ich powstawania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło wytwarzania	Ilość w ciągu roku [Mg]
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	Produkcja, próby technologiczne	3 000,0
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	Podczyszczalnia ścieków	700,0
3.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	Przeładunek podczas dostawy, produkcja	5,0
4.	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*	Mycie instalacji masy jajowej, neutralizacja ścieków	0,500
5.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	Analizy laboratoryjne prób technologicznych	0,050
6.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Zużyte obuwie i rękawice gumowe pracowników obsługi instalacji, zużyte gumowe elementy maszyn i urządzeń instalacji	1,0
7.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Renowacja maszyn, urządzeń i pomieszczeń instalacji	0,100

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło wytwarzania	Ilość w ciągu roku [Mg]
8.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	Urządzenia drukujące na liniach produkcyjnych	0,600
9.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Prace konserwacyjno-remontowe elementów instalacji	0,100
10.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	Konserwacja maszyn i urządzeń instalacji oraz wózków widłowych	0,200
11.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Konserwacja maszyn i urządzeń instalacji oraz wózków widłowych	0,500
12.	Mieszanka odpadów z piaskowców i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Czyszczenie separatorów substancji ropopochodnych	9,500
13.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Prace konserwacyjno-remontowe elementów instalacji	0,100
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania surowców i materiałów do produkcji, odpady opakowań powstałe podczas procesu pakowania	600,0
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania surowców i materiałów do produkcji, odpady opakowań powstałe podczas procesu pakowania	250,0
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	Opakowania surowców i materiałów do produkcji	100,0
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Trudne do rozdzielania frakcje opakowań surowców, zmieszane odpady opakowań z rozpakowania własnych wyrobów	150,0
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania po środkach niebezpiecznych (chemikaliach) stosowanych w konserwacji i czyszczeniu instalacji	1,000
19.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Opakowania po środkach w aerozolu stosowanych w konserwacji i czyszczeniu instalacji	0,100
20.	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Czyściwo zanieczyszczone środkami niebezpiecznymi z konserwacji i czyszczenia instalacji	1,000

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło wytwarzania	Ilość w ciągu roku [Mg]
21.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Filtry z pneumatycznego transportu surowców, czyszczywo z czyszczenia, mycia i konserwacji instalacji nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	8,0
22.	Zużyte opony	16 01 03	Konserwacja wózków widłowych	0,1
23.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	16 02 11*	Remonty i konserwacja urządzeń chłodniczych	0,500
24.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Remonty i konserwacja oświetlenia instalacji, remonty i złomowanie urządzeń elektronicznych	0,500
25.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Remonty i konserwacja oświetlenia instalacji, remonty i złomowanie urządzeń elektrycznych	0,5
26.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Konserwacja maszyn i urządzeń instalacji	0,2
27.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Analizy laboratoryjne prób technologicznych	0,050
28.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Konserwacja elektrycznych wózków widłowych	0,500
29.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Wymiana baterii w remontowanych rozdzielniach	0,300
30.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Urządzenia pomiarowe, audio, foto itp. Stosowane w kontroli procesów instalacji	0,1
31.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Rozbiórka i remont budowlany pomieszczeń instalacji	20,0
32.	Szkło	17 02 02	Konserwacje i remonty pomieszczeń instalacji	0,5
33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Konserwacja, remont, demontaż maszyn i urządzeń instalacji	8,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło wytwarzania	Ilość w ciągu roku [Mg]
34.	Żelazo i stal	17 04 05	Konserwacja, remont, demontaż, złomowanie maszyn i urządzeń instalacji	30,0
35.	Mieszanki metali	17 04 07	Konserwacja, remont, demontaż i złomowanie maszyn urządzeń instalacji	30,0
36.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Konserwacja maszyn i urządzeń instalacji	3,000
37.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Remonty i modernizacje instalacji elektrycznych	1,0
38.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Remonty maszyn, urządzeń, instalacji i pomieszczeń	2,0
39.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Usuwanie zawartości separatorów tłuszczu w kanalizacji	30,0

4.3. Informacje o właściwościach i składzie poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	Odpady pieczywa cukierniczego, odpady surowców, odpad ciekły ciasta i nadzienia, przeterminowane surowce – węglowodany, cukry, tłuszcze, białka, woda. Odpad stały, półpłynny, ciekły, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	Odwodnione osady z podczyszczalni ścieków – węglowodany, cukry, tłuszcze, białka, woda. Odpad półpłynny, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
3.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	Tłuszcze spożywcze. Odpad stały, półpłynny, ciekły, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
4.	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*	Krystalizujący ług sodowy. Odpad stały, niepalny, żrący – H8
5.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 01 04*	Mieszanka alkoholu i eteru etylowego. Odpad ciekły, wysoce łatwopalny – H3-A, drażniący – H4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
6.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Elementy wykonane z gumy (amortyzatory, uszczelki, węże gumowe, podkładki obuwie, fartuchy, rękawice gumowe itp.) - sieciowany polibutadien i inne poliolefiny oraz celuloza. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
7.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady powierzchniowych farb i lakierów rozpuszczalnikowych - żywice (akrylowe, ftalowo-styrenowe, poliestrowo-imidowe), rozpuszczalniki organiczne (octan etylu, etylobenzen, solwent nafta), pigmenty (barwniki organiczne i mineralne), wypełniacze (siarczan baru, talk). Odpad stały lub półpłynny, palny, drażniący - H4 i szkodliwy - H5
8.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	Tusz i taśma drukująca z drukarek i datowników na liniach produkcyjnych - rozpuszczalniki organiczne (solwent nafta, alkohole), pigmenty (barwniki organiczne i mineralne), folia podkładowa. Odpad stały, palny, szkodliwy - H5
9.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki - żywice epoksydowe, akrylowe, rozpuszczalniki organiczne (octan etylu, etylobenzen). Odpad stały lub półpłynny, palny, drażniący - H4 i szkodliwy - H5
10.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	Zużyte oleje hydrauliczne - mieszaniny płynnych wyższych węglowodorów zawierające dodatki uszlachetniające. Odpad ciekły, łatwopalny - H3-B, szkodliwy - H5, ekotoksyczny - H14
11.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Zużyte oleje smarowe, przekładniowe i silnikowe - mieszaniny płynnych wyższych węglowodorów zawierające dodatki uszlachetniające. Odpad ciekły, łatwopalny - H3-B, szkodliwy - H5, ekotoksyczny - H14
12.	Mieszanina odpadów z piaskowców i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Odpady zawierające substancje ropopochodne - mieszanina pisaku i różnych węglowodorów w tym aromatycznych. Odpad stały lub półpłynny, palny, szkodliwy - H5, ekotoksyczny - H14
13.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Zanieczyszczone rozpuszczalniki organiczne - mieszanina rozpuszczalników organicznych (octan etylu, etylobenzen, solwent nafta). Odpad ciekły, łatwopalny - H3-B, drażniący - H4 i szkodliwy - H5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Papier i tektura (kartony, kartoniki, worki papierowe, taśmy z etykiet, gilzy od folii, przekładki, torby, papier pakowy itp.) – celuloza, skrobia, kreda, kaolin. Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Tworzywa sztuczne różnego typu (butelki, pojemniki, pudełka, koszyki, palety, kontenery, beczki, worki foliowe, folie, wypraski, big- bagi, torby, paski montujące itp z zakupu surowców oraz opakowania zanieczyszczone wyrobami z produkcji) – polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreaftalen etylenu. Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno i sklejka (z palet, skrzyń, skrzynek, pudeł) – celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Zmieszane frakcje opakowań trudne do rozdzielania (np. papier z folią po odpakowaniu wyrobu, odpady taśmy papierowej z pozostałościami folii z etykiet itp.) – celuloza, skrobia, kreda, kaolin, polietylen, politreaftalen etylenu. Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania z różnych materiałów (tworzywa, metale, szkło) po chemikaliach oraz środkach niebezpiecznych np. po farbach, olejach i smarach. – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreaftalen etylenu), metale (żelazo, aluminium) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np.olejami, rozpuszczalnikami, smarami). Odpad stały, palny, drażniący – H4, szkodliwy – H5, ekotoksyczny – H14
19.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Opakowania po aerozolach – metale (żelazo, aluminium) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami, rozpuszczalnikami, smarami). Odpad stały, niepalny, drażniący – H4, szkodliwy – H5, ekotoksyczny – H14

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
20.	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Tkaniny zanieczyszczone niebezpiecznymi substancjami, olejami, smarami, zużyte filtry olejowe, sorbenty użyte do wchłaniania ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych – celuloza, wiskoza zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami, rozpuszczalnikami, smarami). Odpad stały, palny, drażniący – H4, szkodliwy – H5, ekotoksyczny – H14
21.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Worki filtracyjne, czyściwo, zużyte sorbenty nie zanieczyszczone olejami maszynowymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami – celuloza, wiskoza, poliamid, metale (żelazo, aluminium). Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych
22.	Zużyte opony	16 01 03	Zużyte opony – sieciowany polibutadien i inne poliolefiny oraz celuloza i żelazo. Odpad stały, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych
23.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	16 02 11*	Agregaty chłodnicze, lodówki, klimatyzatory, chłodnice wyłączone z użytkowania – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreftalen etylenu), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk, cyna) oraz hydrofluorocarbony. Odpad stały, niepalny, zawiera związki ekotoksyczne – H14
24.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Złom zużytych urządzeń elektronicznych zawierających niebezpieczne elementy (np. Komputery, falowniki, monitory, lampy fluorescencyjne, rtęciowe i sodowe, zasilacze, UPS-y) – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreftalen etylenu), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk, cyna), związki rtęci, niklu, kadmu i inne. Odpad stały, niepalny, zawiera związki ekotoksyczne – H14

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
25.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Złom urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierających niebezpiecznych elementów (np. grzejniki, wentylatory, silniki elektryczne, skrzynki sterownicze, żarówki, oprawy oświetleniowe). – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreaftalen etylenu), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk, cyna), guma i inne polimery, elementy ceramiczne. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
26.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Zużyte części zamienne urządzeń elektrycznych i elektronicznych i drobny złom elektryczny (nie zawierające elementów niebezpiecznych) np. styczniki, przekaźniki, przyciski elektryczne, lampki sygnalizacyjne, grzałki, listwy elektryczne, bezpieczniki, zużyte kartridże i tonery do drukarek). – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreaftalen etylenu), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk, cyna), guma i inne polimery, elementy ceramiczne. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
27.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne stosowane w analizach laboratoryjnych – alkoholowy roztwór fenoloftaleiny oraz wodny roztwór wodorotlenku potasu. Odpad ciekły, wysoce łatwopalny – H3-A. Odpad ciekły, niepalny, drażniący – H4.
28.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe – ołów, kwas siarkowy, polietylen. Odpad stały, niepalny, zawiera związki ekotoksyczne – H14
29.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Zużyte akumulatory niklowo-kadmowe z rozdzielni – związki niklu i kadmu. Odpad stały, niepalny, zawiera związki ekotoksyczne – H14
30.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Zużyte baterie alkaliczne – wysokoalkaliczne metale ciężkie, aluminium. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Właściwości i skład odpadów
31.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Zmieszany odpad z betonu, gruzu ceglanego, płytek ceramicznych – kwarc, wapień, glina, gips, krzemiany i glinokrzemiany wapnia. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
32.	Szkło	17 02 02	Szkło – kwarc oraz węglany sodu lub wapnia. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady tworzyw sztucznych nie będące opakowaniami (np. części maszyn, taśmy transporterów, osłony, prowadnice, węże i uszczelki z tworzyw, płyty z pleksi lub poliwęglanu itp.) – tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, politreftalen etylenu, poliwęglan). Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
34.	Żelazo i stal	17 04 05	Żelazo i stal (części maszyn i urządzeń, rury, kształtowniki, armatura hydrauliczna, blacha, złomowane kanały wentylacyjne itp.) Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
35.	Mieszaniny metali	17 04 07	Złom złożony z nierozdzielnych elementów wykonanych z różnych metali. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
36.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Przekładnie i inne metalowe elementy maszyn silnie zanieczyszczone olejami i smarami. Odpad stały, niepalny, zawiera związki ekotoksyczne – H14
37.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpady kabli i przewodów elektrycznych – sieciowany polietylen, plastyfikowany polichlorek winylu, aluminium, miedź. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
38.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpady wełny mineralnej, izolacje styropianowe, poliuretanowe, otuliny rur – żywicowany bazalt i gablo, polistyren spieniony, poliuretan. Odpad stały, niepalny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.
39.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Tłuszcze jadalne wybierane z separatorów – Odpad półpłynny, palny, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych.

4.4. Opis dalszego sposobu gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami lub przez osoby fizyczne
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
3.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
4.	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
5.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
6.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
7.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
8.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
9.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
10.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
11.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
12.	Mieszanka odpadów z piaskowców i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
13.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami

16.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami lub przez osoby fizyczne
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
19.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
20.	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
21.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
22.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
23.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
24.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
25.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
26.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
27.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
28.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami

29.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
30.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
31.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
32.	Szkło	17 02 02	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
34.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
35.	Mieszanki metali	17 04 07	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
36.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
37.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
38.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami
39.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpady odbierane są przez uprawnionego odbiorcę posiadającego stosowne zezwolenie na gospodarkę odpadami

4.5. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gromadzenia i magazynowania
1.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	Odpady gromadzone w workach foliowych, następnie w kontenerze metalowym; odpady z fazą płynną gromadzone w szczelnych kontenerach - odpady nie są magazynowane, odbierane codziennie przez odbiorcę
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	Odpady gromadzone w transportowym kontenerze metalowym w pomieszczeniu podczyszczalni

3.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	Odpady gromadzone są w kontenerze i przechowywane w pomieszczeniu separatora tłuszczów
4.	Wodorotlenek sodowy i potasowy	06 02 04*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
5.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
6.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Odpady zbierane w pojemniku przy warsztacie mechanicznym
7.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
8.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
9.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
10.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
11.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
12.	Mieszanina odpadów z piaskowców i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	Odpad nie jest magazynowany, odbierany przez odbiorcę bezpośrednio z separatora substancji ropopochodnych podczas czyszczenia separatorów
13.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania prasowane na belownicy i przechowywane na paletach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania prasowane na belownicy i przechowywane na paletach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady opakowań drewnianych zbierane luzem w miejscu wyznaczonym
17.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady zbierane w workach plastikowych i przechowywane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych

19.	Opakowania z metal zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
20.	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
21.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone w wydzielonych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
22.	Zużyte opony	16 01 03	Zużyte opony gromadzone luzem w warsztacie konserwacji wózków
23.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	16 02 11*	Odpady nie są magazynowane na terenie zakładu, są odbierane przez odbiorcę niezwłocznie po wytworzeniu odpadu
24.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
25.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Złom zużytych urządzeń jest gromadzony w pojemniku w miejscu wyznaczonym na odpady
26.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Złom zużytych urządzeń jest gromadzony w pojemniku w miejscu wyznaczonym na odpady
27.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
28.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
29.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
30.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpady są zbierane w szczelnych pojemnikach i przechowywane w magazynie odpadów niebezpiecznych
31.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady nie będą magazynowane, będą składane do stalowych transportowych kontenerów i na bieżąco odbierane przez odbiorcę
32.	Szkło	17 02 02	Odpady będą gromadzone w kontenerach w wyznaczonych miejscach

33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady będą gromadzone w kontenerach w wyznaczonych miejscach i sukcesywnie odbierane przez odbiorcę odpadów
34.	Żelazo i stal	17 04 05	Złom zużytych urządzeń jest gromadzony w wyznaczonym miejscu i sukcesywnie odbierany przez odbiorcę odpadów
35.	Mieszanki metali	17 04 07	Złom zużytych urządzeń jest gromadzony w metalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu i sukcesywnie odbierany przez odbiorcę odpadów
36.	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*	Złom zużytych urządzeń jest gromadzony w metalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu i sukcesywnie odbierany przez odbiorcę odpadów
37.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpad gromadzony w kontenerze w wyznaczonym miejscu i sukcesywnie odbierany przez odbiorcę odpadów
38.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpady będą gromadzone w kontenerach w miejscach wyznaczonych na odpady
39.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpady nie są magazynowane, są odbierane bezpośrednio z separatorów tłuszczu podczas czyszczenia separatorów

4.6. Zasady magazynowania odpadów:

- Miejsca magazynowania odpadów powinny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- Miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy,

4.7. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- Zamawianie materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
- Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.

- Prowadzenie segregacji odpadów i zapewnienie właściwego ich zagospodarowania.
- Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

4.8. Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z obowiązującym przepisami,
- sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów Marszałkowi Województwa Mazowieckiego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

III. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.

1. Monitoring technologiczny powinien obejmować:

- kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- kontrola zużycia energii elektrycznej powinna być prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych codziennie przez pracowników i archiwizowana,
- kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia,

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii powinien obejmować:

- codzienny odczyt z liczników energii elektrycznej,

IV. Zasady gromadzenia i przekazywania danych z monitoringu.

1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.
2. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Płońskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
3. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu i stosowne instrukcje.
2. Regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
3. Modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych.
4. Prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji.
5. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
6. Prowadzenie bilansu materiałowo – surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
7. Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów.
8. Zapewnienie stałego nadzoru na doborem i dozowaniem surowców.
9. Kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników.
10. Segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku.
11. Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
12. Dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych.
13. Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów.
14. Regularne kontrolowanie szczelności silosów.
15. Suchy transport surowców.
16. Wylączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju.
17. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii.
18. Oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
19. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
20. Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosowanych działań z niej wynikających.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1. Nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa.
2. Szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.
3. Zgodnie z dokumentem referencyjnym BAT (BREF) na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym, ograniczenie zużycia energii należy realizować przez optymalizację parametrów operacyjnych, które mogą zmniejszyć emisję zanieczyszczeń do powietrza.

VII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Eksplotacja Instalacji nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich.

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania techniczne umożliwiają pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie przewiduje się sytuacji, w których Instalacja pracowałaby w warunkach odbiegających od normalnych, gdyż przekroczenie założonych parametrów pracy powoduje wygenerowanie alarmu, a dalsza niekorzystna zmiana wyłączenie części linii technologicznej lub jej całości w celu uniknięcia awarii.

Potencjalną sytuacją awaryjną może być pożar i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery. Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p. poż, które muszą być przez Zakład ściśle przestrzegane.

W przypadku wystąpienia awarii, co o której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie:

1. Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Delegatura w Ciechanowie,
2. Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Płońsku,
3. Starostę Płońskiego.

IX. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia Instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkach BHP. Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu Instalacji.

X. Kryteria istotnej zmiany instalacji.

1. Wzrost zużycia surowców, materiałów, paliw, energii, o nie mniej niż 20% w odniesieniu do średniego dobowego zużycia w roku,
2. Przebudowa lub modernizacja urządzeń Instalacji powodująca wzrost dobowej zdolności produkcyjnej o więcej niż 20%,
3. Zwiększenie średniej dobowej emisji obliczonej dla danego roku o więcej niż 20%.

XI. Termin ważności pozwolenia.

1. Pozwolenie niniejsze wydaję na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to

będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji Instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

UZASADNIENIE

Do Starosty Płońskiego w imieniu Mondelez Polska Productin Sp. z o.o., ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, NIP: 1070003926, Regon: 140457774, został złożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 Ton/dobę, w Fabryce Ciastek w Płońsku ul. Mazowiecka 5, 09-100 Płońsk.

Instalacja została zakwalifikowana, zgodnie z ust. 6 pkt 5 lit. c załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) do Instalacji, których prowadzenie stosownie do art. 201 ustawy POŚ wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja objęta niniejszym wnioskiem, zgodnie z ww. wymienionym rozporządzeniem, jest instalacją do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 ton. Zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym wynosi ponad 10%, stąd instalacja o zdolności produkcyjnej 210 Ton/dobę spełnia warunek zdolności powyżej 75 Ton/dobę przy zawartości materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym nie mniej niż 10 %. Zdolność produkcyjna jest to największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy POŚ do ww. wniosku, przedłożonego w dwóch egzemplarzach, dołączono: potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, potwierdzenie zapłaty opłaty skarbowej, zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych oraz dokument pt. „Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o., ul. Mazowiecka 5, 09-100 Płońsk”.

Zgodnie z art. 378 ustawy POŚ organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia jest Starosta Płoński. Przedstawiony wniosek spełniał wymagania formalne określone w art. 184 oraz art. 208 ustawy POŚ.

Działając na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Tekst jednolity: Dz. U. z 2016r., poz. 672), w związku z art. 218 ustawy POŚ Starosta Płoński zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wniosku Mondelez Polska Production Sp. z o.o., ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 Ton/dobę, w Fabryce Ciastek w Płońsku ul. Mazowiecka 5, 09-100 Płońsk, zlokalizowanej na działkach nr ewid. 987/8, 988 i 989/1.

Na podstawie art. 218 ustawy POŚ oraz art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zwanej

dalej ustawą o oś, w dniu 27.01.2016r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Płońsku w dniach od 27.01.2016r. do 04.02.2016r.; w Urzędzie Miasta Płońsk w dniach od 27.01.2016r. do 01.03.2016r., oraz na terenie przedmiotowej Instalacji – Fabryce Ciastek w Płońsku przy ul. Mazowieckiej 5 w dniach 01.02.2016r. do 23.02.2016r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Płoński przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na adres mailowy: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl.

Przedmiotowa instalacja Fabryki Ciastek, znajdującej się w Płońsku przy ul. Mazowieckiej 5, to kilka zespołów stacjonarnych, powiązanych technologicznie, urządzeń technicznych służących do produkcji pieczywa cukierniczego. Głównymi produktami zakładu są: pierniki i herbatniki oblewane czekoladą, ciastka miękkie nadziewane (Lubisie), herbatniki zawierające czekoladę i inne dodatki oraz delicje. W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zwanej dalej instalacją IPPC, wchodzi instalacje wymienione w pkt II. 1 niniejszej decyzji. Instalacja IPPC jest instalacją do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 210 ton.

Dla potrzeb instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego tj. Mondelez Polska Production Sp. z o.o. Fabryka Ciastek w Płońsku, jedynym źródłem zaopatrzenia w wodę (do celów przemysłowych oraz bytowych pracowników wytwórni) jest wodociąg miejski. Woda z ujęcia wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe pracowników oraz na potrzeby technologiczne.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji powstają ścieki bytowe, przemysłowe (technologiczne) oraz ścieki opadowe i roztopowe. Ścieki bytowe i przemysłowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej, na podstawie stosownej umowy z odbiorcą ścieków. Ilość i parametry odprowadzanych ścieków przemysłowych określono na podstawie decyzji Starosty Płońskiego z dnia 20.07.2015r., znak: RŚ.6341.27.2015 w sprawie wydania pozwolenia wodnoprawnego dla Mondelez Polska Production Sp. z o.o., ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego w zakresie azotu amonowego, azotu azotynowego i fosforu ogólnego, pochodzących z terenu Fabryki Ciastek Mondelez Polska Production Sp. z o.o. przy ul. Mazowieckiej 5 w Płońsku do położonego wzdłuż ul. Mazowieckiej kolektora miejskiej kanalizacji sanitarnej, zarządzanej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Płońsku Sp. z o.o.

Ścieki opadowe i roztopowe z terenu Fabryki Ciastek w Płońsku pochodzą z powierzchni dróg i parkingów o nawierzchni szczelnej. Spływają kanalizacją deszczową do separatora substancji ropopochodnych a następnie odprowadzane są do rowu – Kanału Piaski. Dopuszczalne parametry jakościowe odprowadzanych ścieków opadowych i roztopowych oraz sposób oceny ich spełnienia określono na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. W pozwoleniu zostały określone dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania i sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Zgodnie z ustawą o odpadach, wytwarzane odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy POŚ w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji z poszczególnych źródeł i emitorów. Na terenie hali produkcyjnej zlokalizowano maszyny do produkcji wyrobów cukierniczych wyposażone w palniki zasilane gazem ziemnym wysokometanowym oraz zbiorniki do magazynowania mąki. Eksploatacja palników oraz zbiorników magazynowych powoduje wystąpienie emisji gazów i pyłów do powietrza na skutek spalania gazu oraz przeładunku materiałów sypkich.

Uwzględniając zapisy art. 3 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, wyszczególniono następujące instalacje, których eksploatacja wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

- a) linia technologiczna do wypieku pieczywa L1,
- b) linia technologiczna do wypieku pieczywa L3,
- c) linia technologiczna do wypieku pieczywa L4,
- d) linia technologiczna do wypieku pieczywa L5,
- e) linia technologiczna do wypieku pieczywa L6,
- f) linia technologiczna do wypieku pieczywa L7,
- g) linia technologiczna do wypieku pieczywa L8,
- h) zbiorniki magazynowe materiałów sypkich.

Emisja z pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu, będącym źródłami emisji zanieczyszczeń, tj. dygestorium, spawalni oraz kotłowni na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia, nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, a co za tym idzie pozwolenia zintegrowanego. Kotły grzewcze oraz spawalnica zostały już wcześniej zgłoszone Staroście Płońskiemu. Natomiast dygestoria nie wymagają zgłoszenia właściwemu organowi, nie wymagają również uzyskania pozwolenia.

Na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji, dla wszystkich instalacji nie został określony standard emisyjny. Uwzględniając zapisy art. 224 ust. 2 ustawy POŚ, dopuszczalna wielkość emisji dla poszczególnych procesów technologicznych, źródeł i emitorów określono na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości odniesienia.

Wnioskodawca przedłożył obliczenia poziomu stężeń uśrednionych dla 1 godz. i roku kalendarzowego emitowanych substancji wykonanych zgodnie z referencyjną metodyką modelowania określoną w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wyniki obliczeń wskazują, że standardy jakości środowiska poza terenem zakładu zostaną zachowane. W związku z tym eksploatacja instalacji w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza nie narusza wymogów określonych w art. 144 POŚ. Emisje dopuszczalne określone w niniejszym pozwoleniu podane zostały dla warunków wprowadzania zanieczyszczeń, które gwarantują dotrzymanie norm jakości powietrza poza granicami terenu będącego we władaniu użytkownika Instalacji.

Zobowiązano prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk pomiarowych na emitorach ujętych w niniejszym pozwoleniu. Z uwagi na brak przekroczeń w zakresie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia w zakresie monitoringu emisji nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy POŚ określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, w/w ustawy. Zostały wykonane obliczenia poziomu hałasu w punktach obserwacyjnych.

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziom dźwięku określonego w obowiązującym Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Wszystkie urządzenia emitujące hałas, znajdujące się na terenie Fabryki Ciastek w Płońsku pracują tylko w jednym wariancie. Zakład nie przewiduje pracy urządzeń emitujących hałas w innych wariantach.

W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w obowiązującym Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W pozwoleniu ustalony został szczegółowy zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu poszczególnych elementów w ramach korzystania ze środowiska.

Prowadzący Instalację realizuje wymogi BAT zarówno poprzez wykorzystywanie do procesu technologicznego najbardziej efektywnych metod produkcji, a także urządzeń wskazanych w dokumentach referencyjnych, jak i stosowanie technologii mającej na celu zapobieganie i minimalizację negatywnego wpływu na środowisko. Zgodnie z dokumentem referencyjnym BAT (BREF) ograniczenie zużycia energii należy realizować przez optymalizację parametrów operacyjnych, które mogą zmniejszyć emisje zanieczyszczeń do powietrza. Dokument referencyjny BAT (BREF) na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym nie określa dopuszczalnych wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza. Dla tego typu przemysłu nie zostały ustalone konkluzje BAT.

Na potrzeby wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykonano opracowanie pt. „Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia na terenie zakładu”. Zgodnie z tym opracowaniem, na terenie zakładu Mondelez w Płońsku nie występuje realna możliwość niekontrolowanego uwolnienia substancji, mieszanin, odpadów lub ścieków do środowiska. Tym samym nie występuje również ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód opadowych substancjami stwarzającymi ryzyko, zarówno w warunkach normalnych jak i w wyniku awarii. Zastosowane systemy zabezpieczeń gwarantują bezpieczną eksploatację instalacji IPPC, bez stwarzania realnego zagrożenia dla środowiska

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania Instalacji.

Starosta Płoński zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego, informując o prawie zapoznania się z materiałem dowodowym zebrany w toczącym się postępowaniu oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów w terminie 3 dni. Do dnia wydania decyzji strona nie wniosła uwag co do zebranego w sprawie materiału dowodowego.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy POŚ, niniejsze pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie, za pośrednictwem Starosty Płońskiego, ul. Płocka 39, 09-100 Płońsk, w terminie 14 dni od daty doręczenia niniejszej decyzji.

Składając wniosek dołączono dowód zapłaty opłaty skarbowej: za wydanie niniejszego pozwolenia uiszczono opłatę w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych, – w kasie Urzędu Miejskiego w Płońsku, ul. Płocka 39, Nr wpłaty: 2015/24502 z dnia. 30.12.2015r. - podstawa prawna: ust. 40 pkt 1 w części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r o opłacie skarbowej (Tekst jednolity: Dz. U. z 2015r., poz. 783).

Z up. STAROSTY

mgr inż. Alina Bynalińska
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pełnomocnik Wnioskodawcy:

Pan Piotr Młotek
Mondelez Polska Production Sp. z o.o.
Fabryka Ciastek w Płońsku
ul. Mazowiecka 5
09-100 Płońsk

Reprezentujący:

Mondelez Polska Production Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 49
02-672 Warszawa

2. a/a.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Płońsk.

ul. Płocka 39
09-100 Płońsk

2. Minister Środowiska

ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie

Delegatura w Ciechanowie
ul. Strażacka 6
06-400 Ciechanów

4. Marszałek Województwa Mazowieckiego

ul. Jagiellońska 26
03-719 Warszawa

5. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny

ul. Sienkiewicza 7a
09-100 Płońsk